



Intyg över svetsarprövning SS-EN 287-1:2004

Intyg nr:60

Beteckning(ar): 111P FW 8 t4 PF ml
Svetsdatablad: Bw111P10FWPF


Svetsarens namn: Tommy Isaksson
Identifiering , metod: syning brytprovning

Födelsedatum och ort: Sundsvall 720204 Torpshammar

Arbetsgivare:
Arbetskunskap Godkänd

Fotografi
(om så behövs)

	Provstycke	Giltighetsområde
Svetsmetod (er)	111	111
Formvara (plåt eller rör)	P	P
Svetstyp	FW	FW
Materialgrupp (er)	8	8 9.2 9.3 10
Tillsatsmaterial (Beteckning)	R	A,RA,RB,RC,RR,R
Skyddsgas		
Hjälpmedel (tex rotskyddsgas)		
Godstjocklek (mm)	4	≥ 3
Ytterdiameter (mm)		
Svetssläge	PF	PA. PB. PF.
Detaljer om svetsningen	ml	ml sl

Typ av provning	Utförd och godkänd	Ej provad	
Visuell kontroll	x	-	Granskare eller granskande organ: Lernia Sundsvall Namn: Per Hallqvist IWS Underskrift:  Dag för utförande:101125 Plats: Sundsvall Giltigt t o m:121125
Radiografering	-	x	
Brytprov	x	-	
Bockprov	-	x	
Dragprov med anvisningar	-	x	
Makroudersökning	-	x	

Bekräftelse av giltighet av arbetsgivare/svetsansvarig för följande 6 månader (hänvisning till 9.2)

Datum	Underskrift	Ställning eller titel

Förlängd kvalificering av granskande organ för följande 2 år (hänvisning till 9.3)

Datum	Underskrift	Ställning eller titel